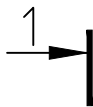


Спецификация

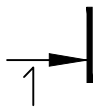
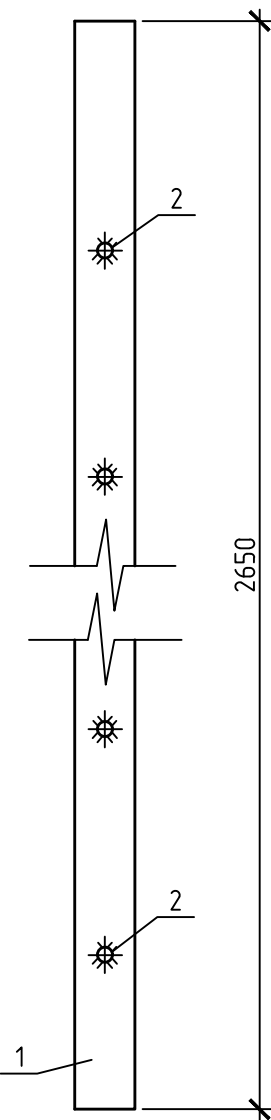
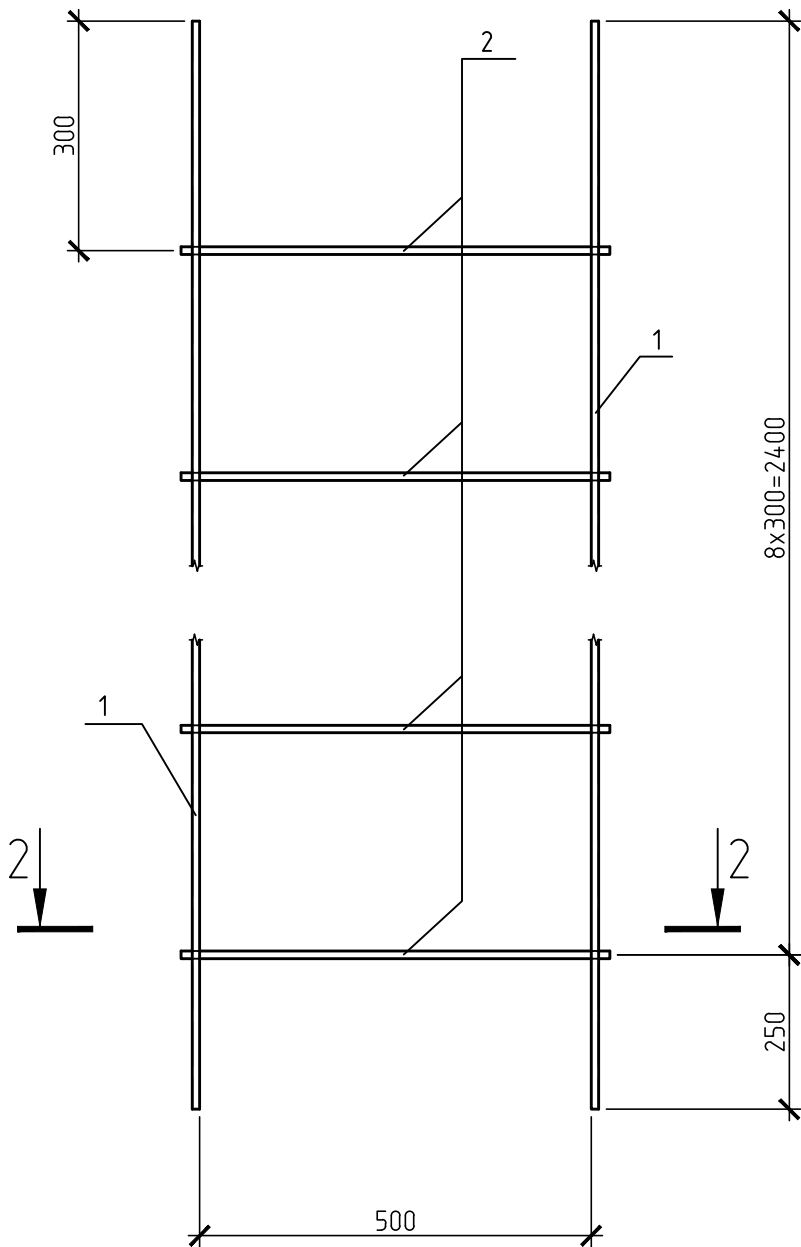
Таблица 1

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
Ст 2	1	Полоса 8х80х2150 ГОСТ 103-2006 С 245 ГОСТ 27772-2015	2	10,8	30.4
	2	18 S500 СТБ 1704-2012, L=550	8	1,1	

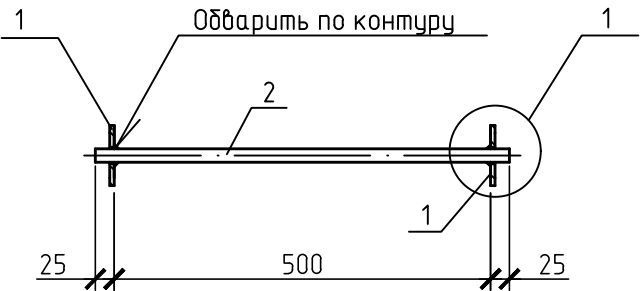


Стремянка Ст2

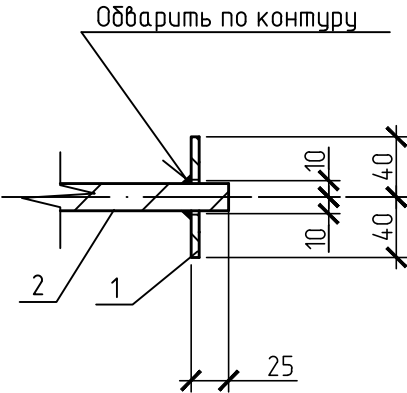
1-1



2-2



1



1 Сварку выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, катет сварного шва kf=4 мм.

2 После выполнения сварочных работ открытые поверхности деталей очистить от шлака, ржавчины и других загрязнений, антикоррозионную защиту поверхностей металлических изделий выполнять на заводе выполнять группой материалов покрытия I, индекс покрытия "п", согласно СН 2.01.07-2020 "Защита строительных конструкций от коррозии". Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Рекомендуется покрывать грунтовкой ГФ-021 (1 слой) и эмалью ПФ-115 (или аналогу) (3 слоя). Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку 120 мкм.

Восстановление покрытий, повреждённых в процессе транспортирования, хранения и монтажа выполнять на монтажной площадке. Срок службы лакокрасочного покрытия 2-5 лет, класс долговечности - низкий (L).

267.06/07.25-ТС.КЖИ-Ст2

						Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	С	30.4	
ГИП						Лист		
Разработал						Листов		
Утвердил						000		
Н. контр.						"Комплекс ЭнергоПроект"		

Стремянка Ст2

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.